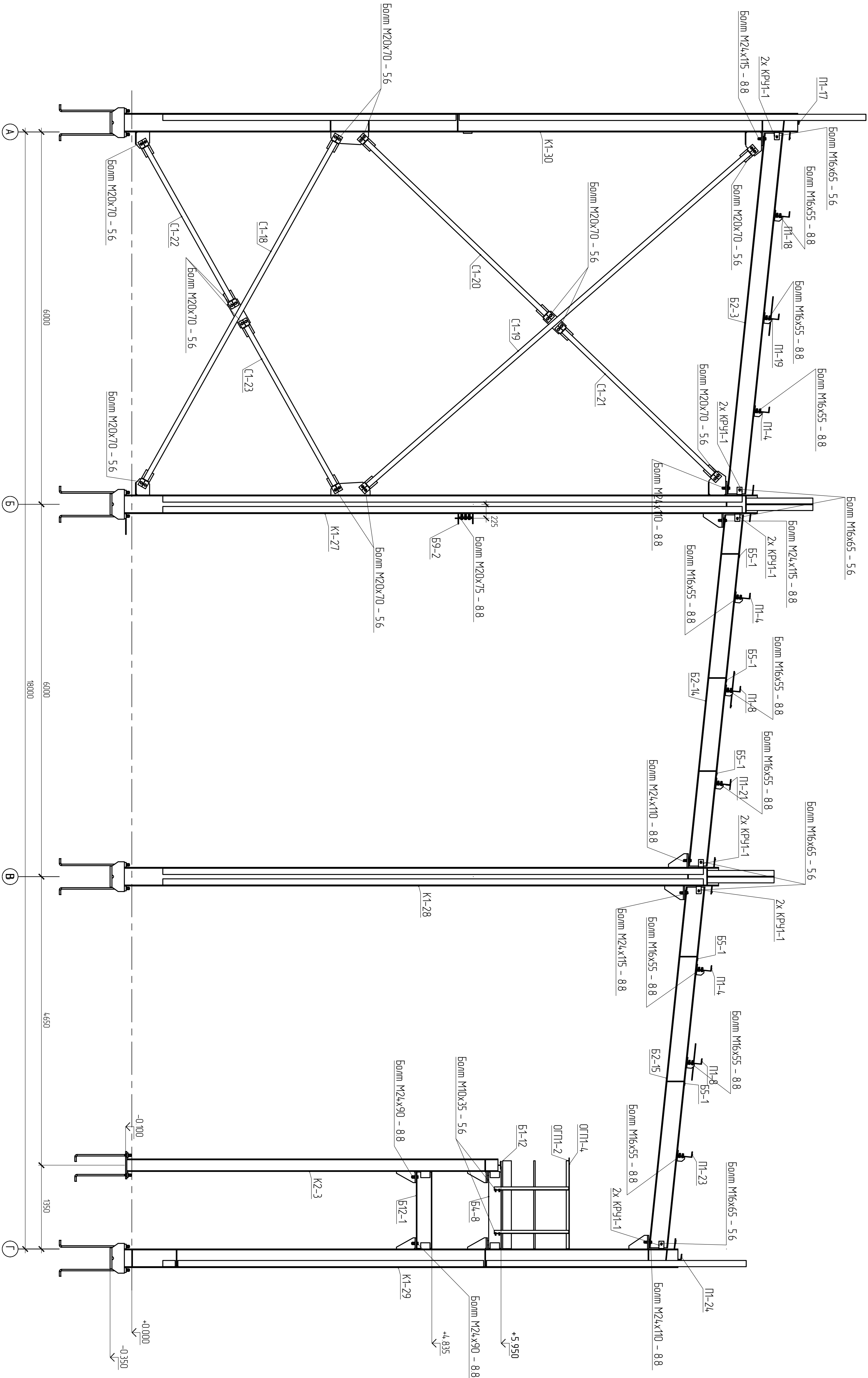


Разрез 5-5 (5)
(М1:33 1/3)



1. Связи C1-18...C1-23 к фасонкам не вварить,
только болтовое соединение.

Инд. N подл.				Подпись и дата				Взам. инд. N			